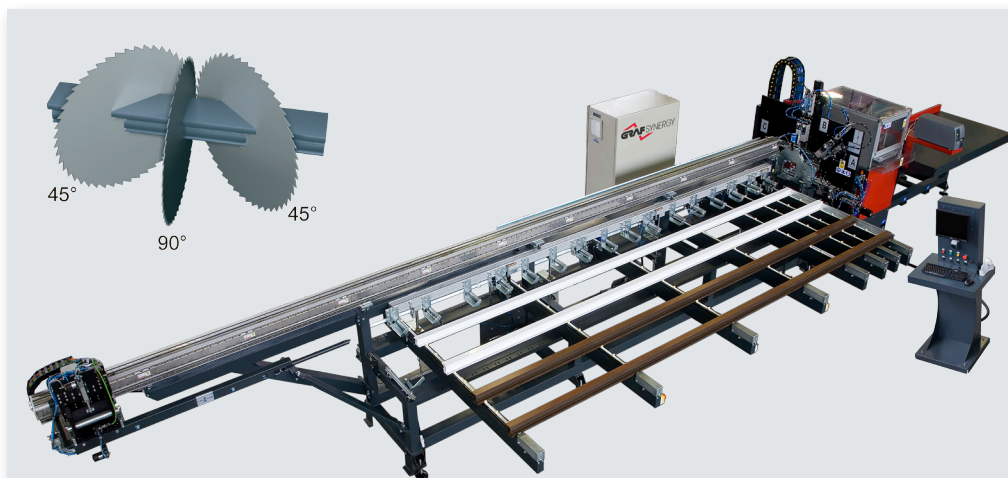







# FAB CUT-F1

## CENTRO DI LAVORO E TAGLIO AUTOMATICO AUTOMATIC MACHINING AND CUTTING CENTRE



Modello / Model	A	B	C	Kg
	14900	3400	2500	3000
	400v			
	10 kW			
	300 NI/min. 7 bar			
	Ø 500 mm			

Il FAB CUT-F1 nasce dopo lunga esperienza ed è progettato per eseguire sui profili in modo ottimizzato tutte le lavorazioni e tagli dei serramenti. Per la sua compattezza e velocità rientra nella famiglia delle macchine FF (Fast & Forte). Costruito con la più innovativa tecnologia disponibile sul mercato, garantisce un'elevatissima affidabilità e precisione nel tempo. Particolarità del FAB CUT-F1 sono la semplicità d'uso e la flessibilità in grado di adattarsi a qualunque tipo di profilo, compreso profili di rinnovo e profili di dimensioni maggiorate (Optional). Il FAB CUT-F1 è in grado di riconoscere autonomamente senza alcuna informazione da parte dell'operatore resti barre che saranno poi ottimizzati direttamente dalla macchina. Possibilità di collegamento ai nostri centri per la lavorazione del pezzo finito, garantendo così risparmi sia sui costi di produzione che di ingombro aree di produzione.

FAB CUT-F1 is born after a long period of experience and has been designed for carrying out all machining operations on PVC. Due to its compactness and speed, it belongs to the family of FF line, Fast & Forte. Built with the most innovative technology, it guarantees a high reliability and a high precision during time. The FAB CUT-F1 is able to recognize automatically without information by operators, the scrap parts that will be optimized directly by FAB CUT-F1 machining process. Possibility to connect our machining centre for last operations on the finished windows, guaranteeing as well the best save production costs and save encumbrance of factory space.

### DIMENSIONI MAX. PROFILO CARICABILE IN AUTOMATICO

- Lunghezza = 6.500 mm
- Larghezza = 130 mm
- Altezza = 130 mm
- Possibilità lavorazione profili di grandi dimensioni: Altezza = 180 mm (optional)

### DIMENSIONI MIN. PROFILO CARICABILE IN AUTOMATICO

- Lunghezza = 700 mm (400 mm optional)
- Larghezza = 40 mm
- Altezza = 40 mm

### PROFILE TO BE AUTOMATICALLY LOADED MAX. DIMENSIONS

- Length = 6.500 mm
- Width = 130 mm
- Height = 130 mm
- Possibility machining large profiles: Height = 180 mm (optional)

### PROFILE TO BE AUTOMATICALLY LOADED MIN. DIMENSIONS

- Length = 700 mm (400 mm optional)
- Width = 40 mm
- Height = 40 mm

# FAB CUT-F1

## CENTRO DI LAVORO E TAGLIO AUTOMATICO AUTOMATIC MACHINING AND CUTTING CENTRE

### MODULO DI CARICO

- Magazzino carico con capacità max di 10 barre

### MODULO DI TAGLIO

- Motore Brushless per tagli intermedi
- Rotazione lama tramite comando pneumatico o motore brushless (optional)
- Lama Ø 500 mm con moto ascendente
- Possibili angoli di taglio -45° 90° +45°
- Coppia di morse orizzontali e verticali con capacità bloccaggio (min 40 mm – max 230 mm) per taglio di grandi sezioni

### MODULO DI SCARICO

- Estrattore automatico profili tagliati
- Magazzino di scarico pieno con fotocellula di sicurezza
- Capacità max di scarico 15 - 20 pezzi (estensione piano di scarico optional)

### LOADING MODULE

- Loading magazine with capacity of 10 bars max

### CUTTING MODULE

- Brushless Motor for intermediate cuts
- Blade angle rotation through pneumatic control or brushless motor (optional)
- Ø 500 mm disc blade with bottom-up stroke
- Possible cutting angles: -45° / 90° / +45°
- Set of horizontal and vertical clamps with clamping capacity (min 40 mm – max 230 mm) for large section cutting

### UNLOADING MODULE

- Cut profiles automatic extractor
- Unloading magazine with safety photocell full exhaust
- Max. unloading capacity: 15 to 20 pieces (optional unloading tray extension)