

# LINEAR FAB 5000



8 kW



850 NI/min.  
6,5 bar

24000 rpm

## CENTRO DI LAVORO AUTOMATICO LINEAR FAB 5000

Centro di lavoro CNC a 5 assi controllati, progettato per la lavorazione di profili in PVC (ALLUMINIO optional). Macchina dotata di soluzioni all'avanguardia pur mantenendo essibilità e facilità d'uso. E' composta da un magazzino carico barre automatico che alimenta, tramite pinza CNC e motore lineare, un modulo di lavoro multimandrino con optional unità di avvitatura rinforzo anticipata. Ciò permette di eseguire tutte le lavorazioni sia su PVC che sul rinforzo, senza tempi morti. Nella parte terminale si trova un magazzino con scarico automatico pezzi finiti. Il software, sviluppato interamente da GRAF SYNERGY, gestisce al meglio l'impianto, lasciando all'operatore solo il compito di caricare e scaricare il materiale.

## AUTOMATIC MACHINING CENTRE LINEAR FAB 5000

CNC machining centre with 5 controlled axes, designed for processing of PVC (ALUMINIUM optional) profiles. The machine features avanguard solutions combined with usage exibility and easiness. It consists of an automatic bars loading magazine, which feeds, thanks to CNC gripper and a linear motor, a multi-spindle machining module with optional advanced reinforcement screwing unit. This allows carrying out all machining operations both on PVC and reinforcement, without down times. An automatic unloading unit for nished pieces is positioned at the end of the automated centre. The software, developed entirely by GRAF SYNERGY, allows managing system at the very best: the operator shall just load and unload the material.



LINEAR FAB 5000

| Modello / Model | A     | B    | C    | Kg   |
|-----------------|-------|------|------|------|
| LINEAR FAB 5000 | 10500 | 2650 | 2050 | 2850 |

# LINEAR FAB 5000

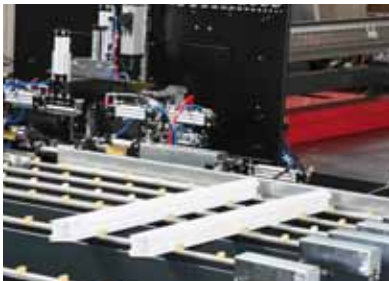
## ACCESSORI IN DOTAZIONE:

- 5 unità di foratura-fresatura complete di elettromandri ad alta frequenza.
- Unità di comando e controllo CNC/PC completo di monitor a colori LCD tipo TFT.
- Chiavi di servizio
- Manuale uso e manutenzione, catalogo ricambi
- Scheda di rete 10/100 MB

## STANDARD ACCESSORIES:

- 5 drilling/milling units complete with high-frequency spindels
- Drive/Control unit complete with numerically controlled/PC with LCD display type TFT
- Service keys
- User's and maintenance manual and spare parts catalogue
- 10/100 MB network card

## PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / MAIN TECHNICAL FEATURES



### MODULO DI CARICO

- Magazzino carico con capacità max di 10 barre
- Dimensioni max profilo caricabile: Lunghezza = 3500mm; Larghezza = 125mm; Altezza = 130mm
- Dimensioni minime profilo caricabile: Lunghezza = 350mm; Larghezza = 40mm; Altezza = 40mm
- Sistema di bloccaggio barre tramite pinza CNC a 2 assi controllati.
- Pinza profili movimentata tramite motore lineare e guide prismatiche con lettura posizione su banda magnetica centesimale.

### LOADING MODULE

- Loading magazine with capacity of 10 bars max.
- Profile to be loaded max. dimensions in automatic mode: Length = 3500mm; Width = 125mm; Height = 130mm
- Profile to be loaded min. dimensions in automatic mode: Length = 350mm; Width = 40mm; Height = 40mm
- Bars locking system with 2-axis controlled CNC gripper.
- Profiles gripper moved by a linear motor and prismatic guides with position reading onto magnetic tape.



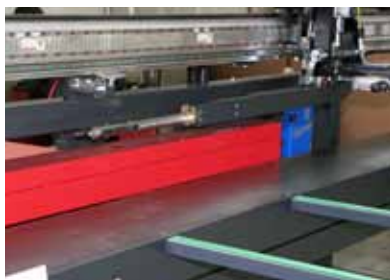
### MODULO DI LAVORAZIONE E AVVITATURA

- N° 2 avvitatori automatici contrapposti con cestello per caricamento viti (optional).
- N° 5 elettromandri a 24.000 rpm (optional fino a n°11), montati in modo da garantire lavorazioni su ogni faccia del profilo, incluse quelle inclinate e divisi fra tipologia per PVC/ALLUMINIO e FERRO.
- Movimentazione a 2 assi controllati (Y e Z) tramite motori brushless
- Sistema di guida e scorrimento profilo tramite piani con cuscinetti a sfere, per garantire la massima velocità e pulizia di lavorazione.

### MACHINING AND SCREWING MODULE

- N° 2 automatic opposed screwing units with basket for screws loading.
- N° 5 electro-spindles at 24,000 rpm (optional up to 11), assembled so as to ensure machining operations on each side of the profile, including the inclined ones and divided per type: PVC/ALUMINIUM and IRON.
- Movement with 2 axes (Y and Z) controlled by Brushless motors.
- Profile sliding and guiding system with surfaces with ball bearings to ensure max. working speed and neat cutting.

# LINEAR FAB 5000

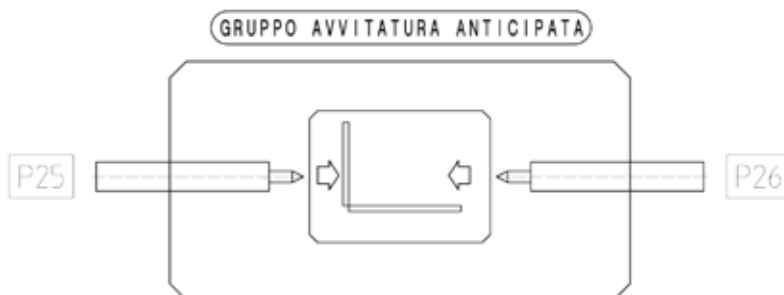


## MODULO DI SCARICO

- Sistema di scarico a scomparsa con deposito pezzo tramite pinza.
- Magazzino di scarico con fotocellula di sicurezza.
- Capacità max di scarico 15-20 pezzi (estensione piano di scarico optional).
- Possibilità di collegamento a incasellatore automatico profili "Minitraslo" (optional)

## UNLOADING MODULE

- Retractable unloading system with workpiece deposit by grippers.
- Unloading magazine with safety photocell.
- Max. unloading capacity: 15 to 20 pieces (optional unloading piano extension).
- Possibility of connection with "minitraslo" automatic steel stacker (optional).



| Modello<br>Model | Codice<br>Code | Descrizione<br>Description |
|------------------|----------------|----------------------------|
| DX               | YA3890609      | LINEAR FAB 5000 - Base     |
| SX               | YA3890600      | LINEAR FAB 5000 - Base     |

## ACCESSORI ELETTRONICI A RICHIESTA / ELECTRONIC ACCESSORIES

| Codice<br>Code | Descrizione<br>Description  |
|----------------|---|
| 9A0199378      | Lettore codice a barre Radio CCD<br>Radio CCD Barcode-reader  |
| 9A0200002      | Kit per collegamento teleassistenza via Internet (TCP-IP)<br>Kit for remote Internet assistance (TCP-IP)                      |
| MNT03          | Installazione Multifab 3000 (Incluso viaggio, vitto e alloggio)<br>Machine installation (Including travel, board and lodging) |
| ZD0800703      | Programmazione profili (Costo per 1 profilo)<br>Programming profiles (Cost for 1 profile)                                     |

# LINEAR FAB 5000

## LAVORAZIONI ESEGUIBILI:

- Avvitatura per rinforzo in alluminio o acciaio, con alimentazione automatica viti.
- Foratura/fresatura scarico condensa in PVC.
- Foratura-ventilazione-precamera per profili colorati.
- Foratura sede tasselli attraverso rinforzo in acciaio.
- Foratura per traversi/mandata/montanti su profili anta e telaio attraverso il rinforzo.
- Forature trasversali-traversi (su profilo-traversa) attraverso il rinforzo.
- Foratura incontri su telaio/traversa, attraverso il rinforzo.
- Foratura cerniera su anta.
- Foratura cerniera angolare su telaio/traversa.
- Foratura cerniera angolare su telaio/traversa, attraverso il rinforzo.
- Forature per sede forbice su telaio/traversa, attraverso il rinforzo.
- Forature per cremonese attraverso il rinforzo.
- Foratura scatola serratura PVC.
- Forature per maniglia porte attraverso rinforzo in acciaio/alluminio.
- Forature cilindro serratura porte, attraverso rinforzo in alluminio.
- Scassi serratura porte su anta/telaio/traversa nel PVC in determinate condizioni anche nel rinforzo in alluminio.
- Forature cerniere porta su anta/telaio/traversa nel rinforzo in acciaio e alluminio.
- Fresature per buca delle lettere per telai/traversi porte d'entrata nel PVC.
- Forature per apritoio elettrico.
- Foratura per occhiello attraverso il rinforzo di acciaio.
- Foratura per cerniere orientabili e ribaltabili nel rinforzo in acciaio su anta, telaio e traversa.

## FEASIBLE PREPS:

- Screwing aluminium or steel reinforcement, with automatic screws driver.
- Drainage drilling/routing in PVC.
- Trickle vent routing.
- Wall xing holes through steel reinforcement block.
- Holes for transoms and mullions on sash/frame profiles through steel reinforcement.
- Transversal holes on transom profiles through steel reinforcement.
- Sash/frame location holes for stays.
- Holes for hinges on sash.
- Holes for corner hinges on sash/frame.
- Holes for corner hinges on sash/frame, through steel reinforcement.
- Holes for tilt and turn windows hinges, through steel reinforcement.
- Holes for Espagnolette through steel reinforcement.
- Door lock routing in PVC.
- Door lock preparation (holes) through steel/aluminium reinforcement.
- Door lock preparation (holes) through aluminium reinforcement.
- Door lock routing in PVC for sash/frame/transom.
- Holes for door hinges on sash/frame/transom through steel/aluminium reinforcement.
- Letter box routing for door frame/transom through PVC.
- Holes for electric release mechanisms.
- Hole for door spy-eye through steel reinforcement.
- Holes for tilt and turn windows hinges through steel reinforcement on sash/frame/transom.

## Lunghezza profilo Profile length

Min 280 + Max 3500 mm



Min 360 + Max 3500 mm

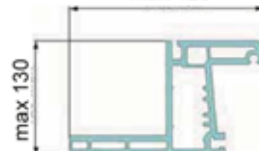


## Dimensioni profili Profile dimensions

min 40 x 40



max 125



max 180

