






# CUT 500-F

## CENTRO DI TAGLIO AUTOMATICO AUTOMATIC MACHINING CENTRE



Modello / Model	A	B	C	Kg
	1200	2200	1600	2850
	400v			
	2.2 kW			
	50 NI/min. 6,5 bar			
	Ø 550 mm			

Centro di taglio CNC a 2 assi controllati, studiato per il taglio di profili in PVC (e ALLUMINIO optional). Il CUT 500-F esegue le operazioni di carico profilo dal magazzino barre, taglio e scarico del pezzo finito, in completa autonomia e senza l'intervento dell'operatore. Il software, sviluppato interamente da GRAF SYNERGY, consente di gestire al meglio il ciclo di lavoro e le liste di taglio.

CNC cutting centre with controlled axes, specially devised for PVC (ALUMINIUM optional) profiles. The machine loads the profile from the bar magazine, cuts and unloads the finished piece fully independently, with no need of operator assistance. The machine is suitable for any type of profile for windows and doors including profiles for renewal and sizes plus (up to 180 mm optional).

### MODULO DI CARICO:

- Dimensioni max profilo caricabile in automatico:  
Lunghezza = 6500 mm  
Larghezza = 130 (opt 230 mm)  
Altezza = 130 mm
- Dimensioni min profilo caricabile automatico:  
Lunghezza = 700 mm (400 mm optional)  
Larghezza = 40 mm  
Altezza = 40 mm
- Magazzino carico con capacità max di 10-12 barre
- Sistema di caricamento barre tramite cinghiali con pulsante passo a passo
- Spintore profili movimentato tramite motore brushless e cremagliera

### LOADING MODULE:

- Profile to be loaded max. dimensions in automatic mode:  
Length = 6500 mm  
Width = 130 (opt 230 mm)  
Height = 130 mm
- Profile to be loaded min. dimensions in automatic mode:  
Length = 700mm (400 mm optional)  
Width = 40 mm  
Height = 40 mm
- Loading magazine with capacity of 10 to 12 bars max
- Bars loading system driven by belts with step-by-step push button
- Profiles pusher driven by a brushless motor and rack

# CUT 500-F

## CENTRO DI TAGLIO AUTOMATICO AUTOMATIC MACHINING CENTRE

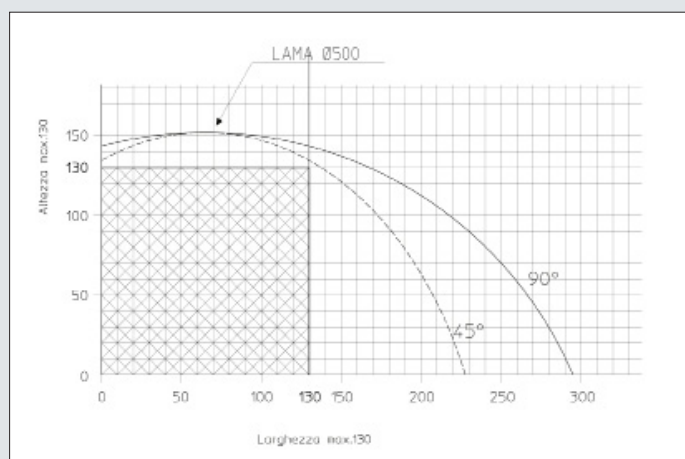
### MODULO DI TAGLIO

- Rotazione lama tramite comando pneumatico o motore brushless (opt).
- Lama Ø500 con moto ascendente.
- Possibili angoli di taglio -45° 90° +45°
- Coppia di morse orizzontali e verticali con capacità bloccaggio (min 40mm – max 230mm) per taglio di grandi sezioni.

### MODULO DI SCARICO

- Estrattore automatico profili tagliati
- Magazzino di scarico con fotocellula di sicurezza
- Capacità max di scarico 15-20 pezzi (estensione piano di scarico optional).

### DIAGRAMMA DI TAGLIO CUTTING DIAGRAM



### CUTTING MODULE

- Blade rotation thanks to a pneumatic control or brushless motor and worm screw (opt).
- Ø 500 blade with bottom-up motion
- Possible cutting angles: -45° 90° +45°
- Set of horizontal and vertical clamps with clamping capacity (min 40mm – max 230mm) for large sections cutting.

### UNLOADING MODULE

- Cut profiles automatic extractor
- Unloading magazine with safety photocell
- Max. unloading capacity: 15 to 20 pieces (optional unloading surface extension).

### LAVORAZIONI ESEGUIBILI WORK PERFORMED

