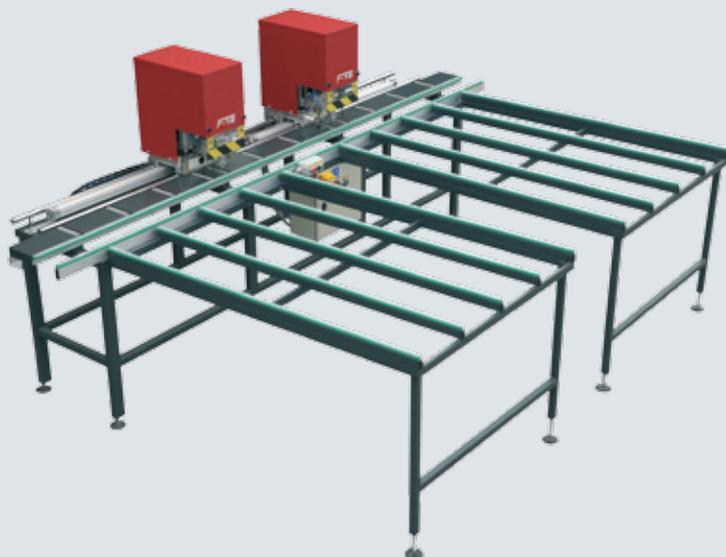


F16

TAVOLO AUTOMATICO PER FORATURA CERNIERE SU TELAIO AUTOMATIC TABLE FOR HINGES DRILLING ON FRAMES



Modello / Model	A	B	C	Kg
	3150	1700	1200	400
	400v			
	1.5 kW			
	15 NI/min. 6 bar			

- Posizionamento delle teste con riferimento interno sulla cava fermavetro
- Discesa oleopneumatica delle testine di foratura con stop per ritorno automatico
- Durata ciclo foratura pvc + acciaio ca. 20 secondi
- Struttura estremamente robusta ed affidabile
- Traslazione delle teste su doppie barre rettificata
- Ciclo di azzeramento automatico
- Kit morse pneumatiche
- Pannello comandi "user friendly" di facile utilizzo per l'operatore
- Protezioni integrali con griglia sulle teste

- Positioning of the drilling heads referring to the glazing groove internal side
- Oil-pneumatic feed of the heads with reverse "stop" device
- PVC and steel drilling cycle time approx. 20 secs.
- Structure extremely rugged and reliable
- Shifting of the drilling heads on two rectified guide bars
- Automatic zero cycle
- Pneumatic clamping units
- User's friendly control panel
- Integral guards with grids for the drilling heads

- Dimensione minima infisso lavorabile: interno 450mm
- Dimensione massima infisso lavorabile: interno 2740mm

- Minimum windows workable size: 450 mm internal
- Maximum windows workable size: 2740 mm internal



GRAF SYNERGY S.r.l.

via galileo galilei n. 38 - 41015 nonantola (mo) italy
tel. +39 059 818256 - fax +39 059 8178161
info@grafsynergy.com - www.grafsynergy.com