

GC-SL

FRESATRICE PER ESTREMITÀ GUARNIZIONI PROFILI MILLING MACHINE FOR PROFILES GASKET'S ENDS



Modello / Model	A	B	C	Kg
	1300	1300	1100	250
	2.5 kW			
	50 NI/min. 7 bar			

La GC-SL è stata pensata e realizzata per trovare una soluzione al problema dell'indurimento della guarnizione nell'angolo saldato, dovuto all'accumulo del materiale fuso al di sotto della guarnizione stessa. Quindi si rimedia al problema di forzature al vetro montato all'interno e viene inoltre permessa una perfetta chiusura anta su telaio. Il materiale eccedente sia della guarnizione interna che esterna viene asportato da questa macchina prima della saldatura in modo molto semplice e rapido. L'operatore non deve fare altro che inserire prima un'estremità poi l'altra dello spezzone di profilo all'interno della GC-SL e in qualche secondo la macchina esegue l'operazione completa.

GC-SL is conceived to solve the problem of the gasket's hardening in the welded corner, caused by the melted material accumulation under the gasket. So, with this machine it is possible to work out with the problem of the mounted glass forcing and is also guaranteed a perfect sash closing on the frame. The remaining material of both the internal and external gasket is removed by this machine before the welding in a very simple and fast way. The operator shall just put in the first end of the profile's piece and then the other one into the GC-SL and in a few time the machine executes the complete processing.

- Su richiesta è disponibile anche la versione solo per guarnizione interna (GC-S) oppure per sola guarnizione esterna (GC-L)

- On request is available also the type only for internal gasket (GC-S) or type only for external gasket (GC-L)

GC-SL

FRESATRICE PER ESTREMITÀ GUARNIZIONI PROFILI MILLING MACHINE FOR PROFILES GASKET'S ENDS

La GC-SL è molto compatta e può essere installata vicino alla troncatrice o vicino al centro di taglio, in modo che l'operatore addetto a questa macchina possa procedere senza tempi aggiunti, dentro i tempi già utilizzati dal centro di taglio o di lavorazione.

GC-SL is a very solid machine and can be put next to the cutting machine or the cutting centre, so that the operator can work without waste of time.

Modello / Model	Codice / Code	Descrizione / Description
GC-SL	YY0890684	Fresatrice per estremità guarnizioni profili Milling machine for profiles gasket's ends
GC-L	YY0890685	Fresatrice per guarnizioni esterne profili Milling machine only for external gasket profiles
GC-S	YY0890686	Fresatrice per guarnizioni interne profili Milling machine only for internal gasket profiles



GRAF SYNERGY S.r.l.
via galileo galilei n. 38 - 41015 nonantola (mo) italy
tel. +39 059 818256 - fax +39 059 8178161
info@grafsynergy.com - www.grafsynergy.com