

GS225 A

TRONCATRICE FERMAVETRI LAME Ø 225/103 BEAD SAWING MACHINE BLADES Ø 225/103



RP S9 OPTIONAL



Modello / Model	A	B	C	Kg
	1200	700	1300	180
	400v			
	0.55 kW			
	15 NI/min. 6,5 bar			
	Ø 225 mm			

Troncatrice con 2 gruppi di lame per il taglio dei fermavetro in PVC. Robusto bancale in lamiera di acciaio di grosso spessore adeguatamente nervato per garantire la massima stabilità. I due gruppi di lame, sono montate a 90 gradi, l'una rispetto all'altra, in modo da produrre un taglio a forma di "X" asimmetrica sui listelli fermavetro. Questo tipo di lavorazione è necessario per la produzione degli infissi in PVC, per ottenere da una barra di profilo fermavetro, dei pezzi di fermavetro completi di uno scarico in corrispondenza del cordone di saldatura. La sagoma dello scarico è data dall'azione delle due lame più piccole montate sulle grandi.

Cutting-off machine with two blades unit for PVC glazing bead's sawing. Hardy steel pallet with large thickness, properly ribbed in order to guarantee the best stability. The two blades unit are 90° mounted, one in respect to the other, in order to create an asymmetric "X" cutting on glazing beads. This kind of operation is necessary to produce PVC fixtures, and to obtain from a bar of glazing bead fixture some glazing bead pieces complete of an exhaust situated beside to the welding cordon. The shape of the exhaust is due to the action of the two smaller blades mounted on the bigger ones.

ACCESSORI IN DOTAZIONE:

- Pistola ad aria compressa, completa di spirale
- Manuale uso e manutenzione e catalogo ricambi
- Kit chiavi di servizio

STANDARD ACCESSORIES:

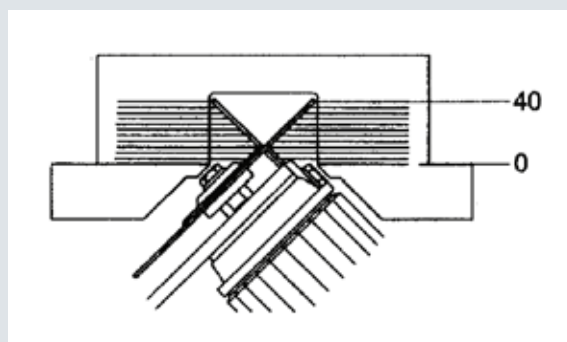
- Air gun, complete with spiral
- User's and maintenance manual and spare parts catalogue
- Service keys kit

GS225 A

TRONCATRICE FERMAVETRI LAME Ø 225/103 BEAD SAWING MACHINE BLADES Ø 225/103

Le lame sono azionate da due motori elettrici e poste ad inclinazione fissa di 45°. L'assemblaggio, delle lame, su un carrello con movimento pneumaticamente trasversale lungo il bancale, con velocità regolabile, e la registrazione verticale della battuta portapezzo, garantiscono superfici di taglio perfette. Le lame sono protette anteriormente e posteriormente da due protezioni fisse, l'intera zona di taglio è protetta da un adeguato sistema di protezione, l'avanzamento pneumatico del gruppo taglio è azionato da un dispositivo "bimanuale", tutto per garantire la massima sicurezza dell'operatore. La profondità di taglio della "X" è regolabile manualmente tramite volantino. Il quadro elettrico, facilmente ispezionabile, è provvisto di interruttore generale di sicurezza che impedisce l'apertura dell'anta con la macchina sotto tensione. Le lame sono in HSS, e sono due da Ø 103 mm e due da Ø 225 mm. Per le dimensioni di taglio, far riferimento al diagramma di taglio:

DIAGRAMMA DI TAGLIO



Il cambio formato è facilitato dalla regolazione meccanica del sistema di morse. Le controsagome speciali (opzionali), realizzate a disegno, i supporti laterali (opzionali) sia in entrata sia in uscita, completi di piani d'appoggio dei profili, il sistema SIM 225 (opzionale) che simula la pressione del vetro, a richiesta anche la bocca di aspirazione dello sfrido, garantiscono il massimo della precisione di taglio. Il supporto d'uscita può essere dotato di un calibro (opzionale), con 4 battute mobili (una per ogni lato dell'infisso), per la misura della lunghezza di taglio (MS2000-MS3000+MSS). Questa troncatrice è abbinabile alla rulliera RP S9 ed al calibro elettronico MSK 25, per la gestione automatica delle lunghezze di taglio.

Blades are activated by two electric motors and positioned at 45° in fix inclination. The blades' assembly on a carriage, that pneumatically moves in a transversal way along the pallet with adjustable speed, and the vertical registration of the working plan, assure perfect cutting surfaces. The blades are guarded, on both back and front side, by fix protections, the entire cutting area is kept in safe by protection system, and the pneumatic feed of cutting unit is activated by a "bimanual" device; everything is thought to guarantee the maximum safety for the operator. The depth of the "X" cutting is manually adjustable with a handwheel. The electrical panel, easy to inspect, is provided with general safety switch, which prevent the shutter opening if the machine is under power. The blades are HSS, two of them have Ø 103 mm and the other two have Ø 225 mm. For cutting dimensions, please refer to following cutting diagram:

CUTTING DIAGRAM

The modification of format is easy thanks to mechanical regulation of clamps unit. Special countershims (optional) realized by drawing, lateral supports (optional) at the input and at the output (complete with supporting plans for profiles), system SIM 225 (optional), which simulate glass pressure, and suction mouth of scrap (on request), assure the best precision of cutting. Output support can be provided with a gauge (optional), with 4 moving stops (one for each side of frame) for measurement of cutting length (MS2000-MS3000+MSS). This cutting-off machine can be together with roller table RP S9 and electronic gauge MSK 25 for automatic management of cutting lengths.