








SD16 E

TRONCATRICE DOPPIA TESTA LAME Ø 400 TWIN HEAD CUTTING-OFF MACHINE BLADES Ø 400



Modello / Model	A	B	C	Kg
L=3,50m 	4250	800	1500	650
L=4,50m 	5250	800	1500	700
L=5,50m 	6250	800	1500	750
 400v				
 2.2 kW				
 20 NI/min. 6,5 bar				
 Ø 400 mmm				

Troncatrice a due teste per il taglio di profilati in PVC e Alluminio, con testa di sinistra fissa e testa di destra mobile. Robusto bancale in lamiera di acciaio di grosso spessore adeguatamente nervato per garantire la massima stabilità. La testa mobile è movimentata su cremagliera, tramite volantino oppure motorizzata (opzionale) e lettura della misura su riga metrica, oppure con visualizzatore (opzionale) della posizione alimentato a batteria con durata superiore ad un anno. Lame discendenti con movimento oleopneumatico regolabile, per garantire superfici di taglio perfette.

Two heads cutting-off machine for the cutting of PVC and Aluminium profiles, with fix left head and moving right head. Hardy steel pallet with large thickness, properly ribbed in order to guarantee the best stability. The moving head moves on a rack by an handweel or can be motorized (optional) e with measurement readable on metric line, or can be with display (optional) that visualize the position and is powered by battery (with duration longer than one year). Descending blades with adjustable airhydraulic moving, for perfect cutting surfaces.

ACCESSORI IN DOTAZIONE:

- Pistola ad aria compressa, completa di spirale
- Manuale uso e manutenzione e catalogo ricambi
- Kit chiavi di servizio

STANDARD ACCESSORIES:

- Air gun, complete with spiral
- User's and maintenance manual and spare parts catalogue
- Service keys kit

SD16 E

TRONCATRICE DOPPIA TESTA LAME Ø 400 TWIN HEAD CUTTING-OFF MACHINE BLADES Ø 400

Rotazione manuale delle unità taglio con angoli da 90° a 45° (sia a destra che a sinistra) rispetto all'asse orizzontale e possibilità di ribaltamento da 90° a 45° rispetto l'asse verticale (vedi schema successivo). Tutti i movimenti di taglio sono eseguibili con sistema "bimanuale", per garantire la massima sicurezza dell'operatore. Lame (Widia) ad inserti riportati in metallo duro Ø 400 mm per Alluminio e PVC. Per le dimensioni di taglio, far riferimento al diagramma di taglio:

Manual rotation of cutting units with 90° to 45° angles (both right and left side) respect to horizontal axis and possibility to overturn from 90° to 45° respect to vertical axis (see following scheme). Every cutting moving can be made with "bimanual" system, this to guarantee the best safety to the operator. Widia blades with hard metal inserts and Ø 400 mm for Aluminium and PVC. For cutting dimensions, please refer to following cutting diagram:

INCLINAZIONE E ROTAZIONE TESTE

ELECTROPNEUMATIC HEAD TILTING

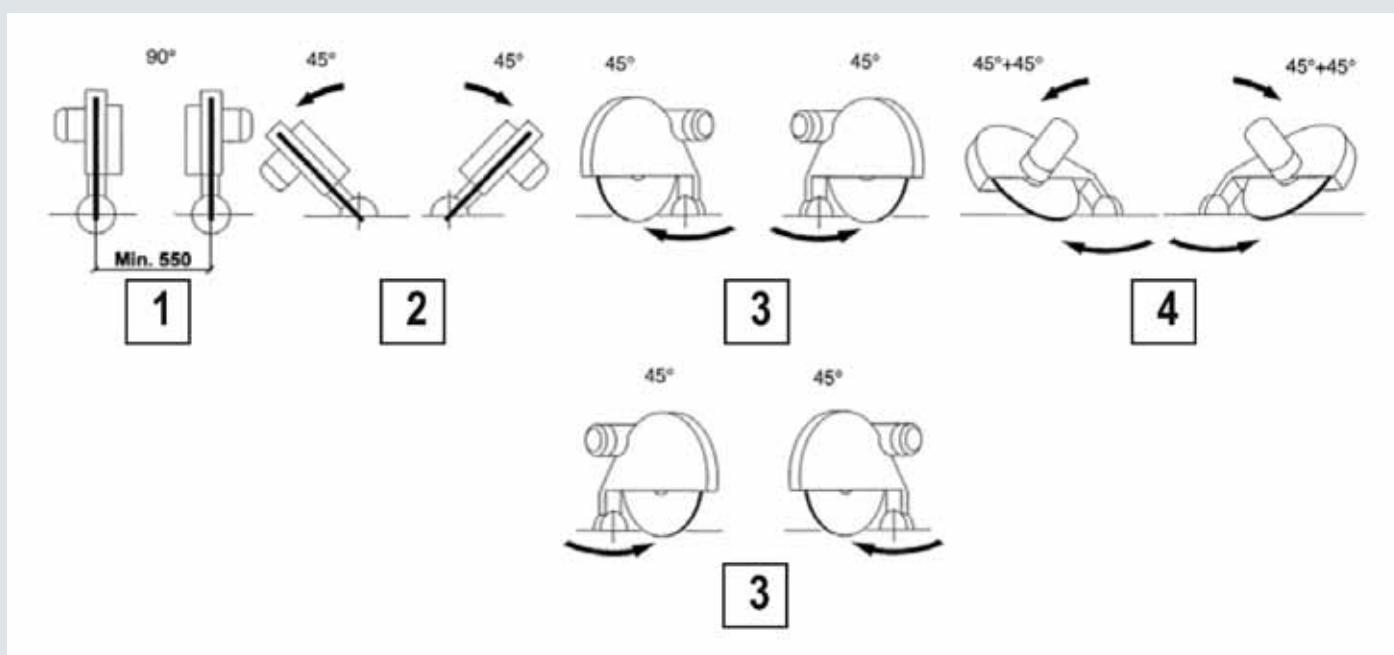
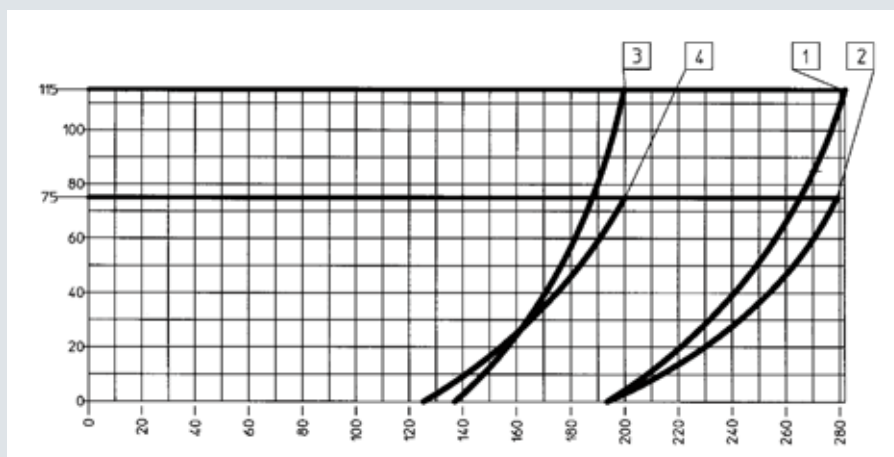


DIAGRAMMA DI TAGLIO

CUTTING DIAGRAM



SD16 E

TRONCATRICE DOPPIA TESTA LAME Ø 400 TWIN HEAD CUTTING-OFF MACHINE BLADES Ø 400

Lunghezza minimo di taglio è 550mm (come indicato nello schema precedente), mentre la lunghezza massima dipende dalla tipologia di macchina, che può essere di 3500mm, 4500mm (opzionale), 5500mm (opzionale). Cambio formato facilitato dalla regolazione meccanica del sistema di morse sia orizzontalmente, sia verticalmente. Controsagome (opzionali) realizzate a disegno per taglio singolo e supporti intermedi, fra le due teste, per garantire una ottimale planarità in fase di taglio. Tali supporti sono posizionabili in funzione della lunghezza di taglio e rimovibile per il taglio di profili corti. Rulliera (opzionale) per lato testa fissa, per ottenere un'ottimale posizionamento delle barre di profilo. Impianto refrigerazione (opzionale) delle lame ad effetto Venturi, per il taglio di profilati in alluminio. Bocche aspirazione trucioli per mantenere la macchina e l'ambiente circostante libero da trucioli. Console del quadro comandi scorrevole, per garantire una ottimale posizione di supervisione da parte dell'operatore.

Minimum cutting length: 550mm (as per above indications); the maximum of length depends on machine's type, which could be of 3500mm, 4500mm (optional), 5500mm (optional). The modification of format is easy thanks to mechanical regulation of clamps unit, both horizontal and vertical way. Countersims (optional) realized by drawings for single cutting and intermediate supports between the two heads assure the optimal planarity during the cutting. These supports can be positioned according to cutting length and can be removed to cut short profiles. Roller table (optional), on the side with the fix head, for an optimal positioning profile's bars. Blade's cooling system (optional) – "Venturi" effect – for Aluminium profiles cutting. Suction mouths for shavings, to keep the machine and the surroundings always clean. The console of control panel is sliding, in order to assure an optimal supervision to the operator.

M



Modello Manuale M:

- Posizione di quota manuale
- Lettura quote su asta metrica

Manual Model M:

- Manual zero setting procedure
- Sizes readout on metric scale

V



Modello con Visualizzatore V:

- Posizione e lettura quote su display digitale

Size digital display Model V:

- Zero and sizes readout on digital display