

# SD26

## TRONCATRICE DOPPIA TESTA LAME Ø 500 TWIN HEAD CUTTING-OFF MACHINE BLADES Ø 500



Modello / Model	A	B	C	Kg
L=4m	5100	1200	2000	950
L=5m	6100	1200	2000	1000
L=6m	7100	1200	2000	1050
	400v			
	2.2 kW			
	25 NI/min. 6,5 bar			
	Ø 500 mmm			

Troncatrice a due teste per il taglio di profilati in PVC e Alluminio, con testa di sinistra fissa e testa di destra mobile. Robusto bancale in lamiera di acciaio di grosso spessore adeguatamente nervato per garantire la massima stabilità. La testa mobile è movimentata su rulli di guida, con controllo della posizione con bandella magnetica (per versione S7 e S9). I cavi per la gestione della testa mobile sono protetti da catena porta cavi, per garantirne una lunga durata. Lame frontali a scomparsa con movimento oleopneumatico regolabile, per garantire superfici di taglio perfette. Rotazione pneumatica delle unità taglio a 90°, 45° e 22.30° rispetto l'asse. Possibilità di ottenere gradi intermedi con l'ausilio di fermi meccanici.

Two heads cutting-off machine for the cutting of PVC and Aluminium profiles, with fix left head and moving right head. Hardy steel pallet with large thickness, properly ribbed in order to guarantee the best stability. Moving head moves on guide rollers; the position is checked with magnetic band (for version S7 e S9). The cables to manage the moving head are guarded with a cable-holder chain: this assure a long duration of the cables. Frontal slide-out blades, with adjustable airdraulic moving, assure perfect cutting surfaces. Pneumatic rotation of cutting units at 90°, 45° and 22.30° respect of the axis. There is the possibility to obtain intermediate degrees with the help of mechanical stops.

### ACCESSORI IN DOTAZIONE:

- Pistola ad aria compressa, completa di spirale
- Manuale uso e manutenzione e catalogo ricambi
- Kit chiavi di servizio

### STANDARD ACCESSORIES:

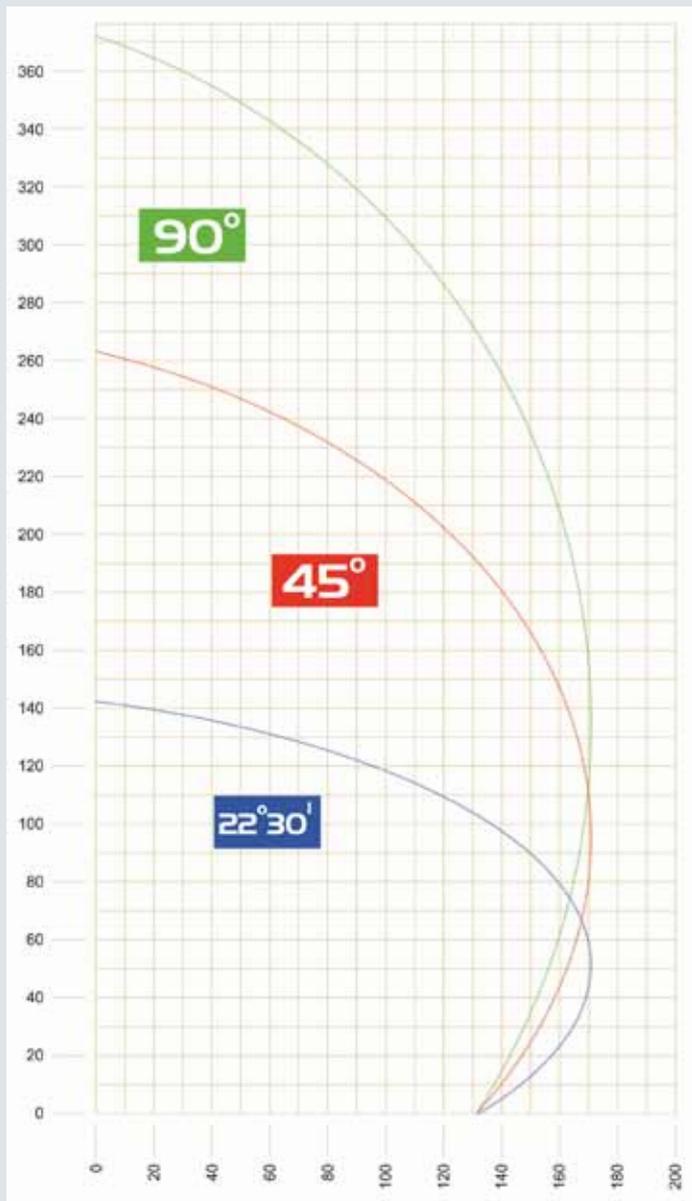
- Air gun, complete with spiral
- User's and maintenance manual and spare parts catalogue
- Service keys kit

# SD26

## TRONCATRICE DOPPIA TESTA LAME Ø 500 TWIN HEAD CUTTING-OFF MACHINE BLADES Ø 500

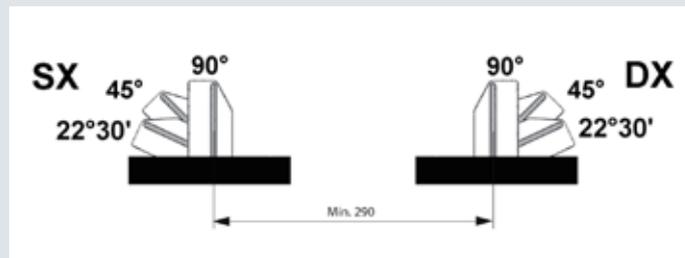
Tutti i movimenti sono eseguibili con sistema "bimanuale", per garantire la massima sicurezza dell'operatore. Lame (Widia) ad inserti riportati in metallo duro Ø 500 mm per Alluminio e PVC. Per le dimensioni di taglio, far riferimento al diagramma di taglio:

### DIAGRAMMA DI TAGLIO



Every cutting moving can be made with "bimanual" system, to guarantee the best safety to the operator. Widia blades with hard metal inserts and Ø 500 mm for Aluminium and PVC. For cutting dimensions, please refer to following cutting diagram:

### CUTTING DIAGRAM



90° Testa a 90°: (linea continua).  
45° Testa inclinata a 45° esterni: (linea tratteggiata).  
22°30' Testa inclinata a 22° 30' interni (punto linea).

90° 90° head: (continuous line)  
45° Head tilted 45° external: (short dashes line)  
22°30' Head tilted 22° 30' internal: (point, line).

Lunghezza minimo di taglio è 290mm (come indicato nell'immagine successiva), e con il sistema taglio "corto" la lunghezza minima è di 170mm, mentre la lunghezza massima dipende dalla tipologia di macchina, che può essere di 4000mm, 5000mm (opzionale), 6000mm (opzionale).

Minimum cutting length: 290mm (as shown on following image); with "short cutting" system, the minimum length is of 170mm. Maximum length depends on the type of the machine, which could be of 4000mm, 5000mm (optional), 6000mm (optional).

Cambio formato facilitato dalla regolazione meccanica del sistema di morse sia orizzontalmente, sia verticalmente. Controsagome (opzionali) realizzate a disegno per taglio singolo e taglio doppio e supporti intermedi, fra le due teste, per garantire una ottimale planarità in fase di taglio. Tali supporti sono posizionabili in funzione della lunghezza di taglio e rimovibile per il taglio di profili corti. Inoltre (opzionale) è possibile movimentarlo pneumaticamente. Rulliera (opzionale) per lato testa fissa e/o lato testa mobile, per ottenere un'ottimale posizionamento delle barre di profilo. Impianto refrigerazione delle lame ad effetto Venturi, per il taglio di profilati in alluminio. Bocche aspirazione trucioli per mantenere la macchina e l'ambiente circostante libero da trucioli. Arresto pneumatico per il taglio corto, sulla testa fissa. Arresto pneumatico (opzionale) per il taglio a punta, sulla testa fissa. Console del quadro comandi liberamente posizionabile, per garantire una ottimale posizione di supervisione da parte dell'operatore. Stampante per etichette (opzionale), il cui contenuto è configurabile, da software, con testi, codice a barre e immagini. Gestione software dei tagli con sistema "S7" e "S9".

### VERSIONE S7

La console è dotata di computer di ultima generazione, con monitor ad LCD da 19", tastiera e mouse. Il software supervisore è stato espressamente progettato e realizzato per questo tipo di macchina e rappresenta la soluzione ideale per la sua gestione e la supervisione. L'interfaccia è stata progettata per rendere l'uso il più semplice possibile e venire incontro a tutte le esigenze dell'operatore. Utilizzando questo programma è possibile gestire la macchina sia in modalità automatica, sia in modalità manuale; altro punto di forza risiede nella sua estrema versatilità ottenuta mediante la possibilità di modifica di alcuni parametri macchina. In modalità manuale l'operatore inserisce manualmente tutti i dati richiesti per il taglio. In modalità automatica l'operatore importa la lista di taglio fornita dal software gestionale ed è processata automaticamente senza che l'operatore debba inserire ulteriori informazioni.

Il software permette di:

- Ottimizzare le liste di taglio (opzionali) per ridurre al minimo gli scarti.
- Ottimizzare i resti barra (opzionali).
- Eseguire il taglio "corto" al disotto del taglio minimo.
- Eseguire il taglio "oltre misura" (opzionali) al disopra del taglio massimo.
- Eseguire il taglio a "punta" (opzionali).
- Eseguire il taglio degli "squadretti" (opzionali).

Il sistema è dotato di interfaccia USB e scheda di rete 1/100Mb per la importazione delle liste di taglio dal server centrale.

*The modification of format is easy thanks to mechanical regulation of clamps unit, both horizontal and vertical way. Counterslits (optional) realized by drawings for single and double cutting, and intermediate supports between the two heads, assure the optimal planarity during the cutting. These supports can be positioned according to cutting length and can be removed to cut short profiles. It is also possible to move pneumatically the supports (optional). Roller table (optional) for fix head side &/ or moving head side: to obtain an optimal positioning of profiles bars. Blade's cooling system (optional) – "Venturi" effect – for Aluminium profiles cutting. Suction mouths for shavings, to keep the machine and the surroundings always clean. Pneumatic stop for short cutting, on the fix head. Pneumatic stop (optional) for pointed cutting, on the fix head. The console of control panel can be freely positioned, in order to allow the operator an optimal position of supervision. Labels printer (optional), whose content can be configured by software with texts, barcode and images. Software management of cuttings with system "S7" and "S9".*

### S7 VERSION

*The console is equipped with a new generation computer, with 19" LCD display, keyboard and mouse. The supervisor software has been expressly designed and realized for this kind of machine and represents the ideal solution for its management and supervision. The interface was thought to make the use as simple as possible and to meet all the needs of the operator. Using this program, it is possible to manage the machine both in automatic and manual modality; another strong point of the program is its close versatility, which allows to modify some parameters of the machine. With the manual modality the operator manually enters the data required for the cutting. With the automatic modality the operator imports the cutting list, which is provided by the management software and it is automatically processed without any addition of informations by the operator.*

*The software allows these operations:*

- *Optimize cutting lists (optional) to reduce the waste.*
- *Optimize the bar rests (optional).*
- *Do the "short" cutting below the min. cutting length.*
- *Do the "beyond measure" cutting (optional) beyond the max. cutting length.*
- *Do the "pointed" cutting (optional).*
- *Do the cutting of "squares" (optional).*

*The system has a USB interface and a 1/100Mb network card to import cutting lists from central server.*

# SD26

## TRONCATRICE DOPPIA TESTA LAME Ø 500 TWIN HEAD CUTTING-OFF MACHINE BLADES Ø 500

### VERSIONE S9

La console è dotata di pannello di controllo di ultima generazione, con display grafico ad LCD da 240x128 pixel. Il software supervisore è stato espressamente progettato e realizzato per questo tipo di macchina e rappresenta la soluzione ideale per la sua gestione e la supervisione. L'interfaccia è stata progettata per rendere l'uso il più semplice possibile e venire a tutte le esigenze dell'operatore. Utilizzando questo programma è possibile utilizzare la macchina sia in modalità automatica che manuale; altro punto di forza risiede nella sua estrema versatilità ottenuta mediante la possibilità di modifica di alcuni parametri macchina. In modalità manuale l'operatore inserisce manualmente tutti i dati richiesti per il taglio. In modalità automatica l'operatore importa la lista di taglio, fornita dal software gestionale, ed è processata automaticamente senza che l'operatore debba inserire ulteriori informazioni.

Il software permette di eseguire il:

- Taglio "corto" al disotto del taglio minimo.
- Taglio "oltre misura" (opzionali) al disopra del taglio massimo.
- Taglio a "punta" (opzionali).
- Taglio "squadretti" (opzionali).

Il sistema è dotato di interfaccia USB e scheda di rete 1/100Mb (opzionale) per la importazione delle liste di taglio dal server centrale.

### S9 VERSION

*The console is equipped with a new generation control panel, with graphic LCD display of 240x128 pixel. The supervisor software has been expressly designed and realized for this kind of machine and represents the ideal solution for its management and supervision. The interface was thought to make the use as simple as possible and to meet all the needs of the operator. Using this program, it is possible to manage the machine both in automatic and manual modality; another strong point of the program is its close versatility, which allows to modify some parameters of the machine. With the manual modality the operator manually enters the data required for the cutting, which is provided by the management software and it is automatically processed without any addition of informations by the operator.*

*The software allows these operations:*

- Do the "short" cutting below the min. cutting length.
- Do the "beyond measure" cutting (optional) beyond the max. cutting length.
- Do the "pointed" cutting (optional).
- Do the cutting of "squares" (optional).

*The system has a USB interface and a 1/100Mb network card to import cutting lists from central server.*



**GRAF SYNERGY S.r.l.**

via galileo galilei n. 38 - 41015 nonantola (mo) italy  
tel. +39 059 818256 - fax +39 059 8178161  
info@grafsynergy.com - [www.grafsynergy.com](http://www.grafsynergy.com)