

# SD 500

## TRONCATRICE DOPPIA TESTA LAME Ø 500 TWIN HEAD CUTTING-OFF MACHINE BLADES Ø 500



Troncatrice a due teste per il taglio di profilati in PVC e Alluminio, con testa di sinistra fissa e testa di destra mobile. Robusto bancale in lamiera di acciaio di grosso spessore adeguatamente nervato per garantire la massima stabilità. La testa mobile è movimentata su cremagliera, tramite volantino oppure motorizzata (opzionale) e lettura della misura su riga metrica, oppure con visualizzatore (opzionale) della posizione alimentato a batteria con durata superiore ad un anno. Lame discendenti con movimento oleopneumatico regolabile, per garantire superfici di taglio perfette.

Two heads cutting-off machine for the cutting of PVC and Aluminium profiles, with fix left head and moving right head. Hardy steel pallet with large thickness, properly ribbed in order to guarantee the best stability. The moving head moves on a rack by an handwheel or can be motorized (optional) e with measurement readable on metric line, or can be with display (optional) that visualize the position and is powered by battery (with duration longer than one year). Descending blades with adjustable airhydraulic moving, for perfect cutting surfaces.

Modello / Model	A	B	C	Kg
L=3,30m 	4500	1300	1650	1050
L=4,30m 	5500	1300	1650	1100
L=5,30m 	6500	1300	1650	1150
 400v	400v			
 2.2 kW	2.2 kW			
 60 NI/min. 6,5 bar	60 NI/min. 6,5 bar			
 Ø 500 mmm	Ø 500 mmm			

### ACCESSORI IN DOTAZIONE:

- Pistola ad aria compressa, completa di spirale
- Manuale uso e manutenzione e catalogo ricambi
- Kit chiavi di servizio

### STANDARD ACCESSORIES:

- Air gun, complete with spiral
- User's and maintenance manual and spare parts catalogue
- Service keys kit

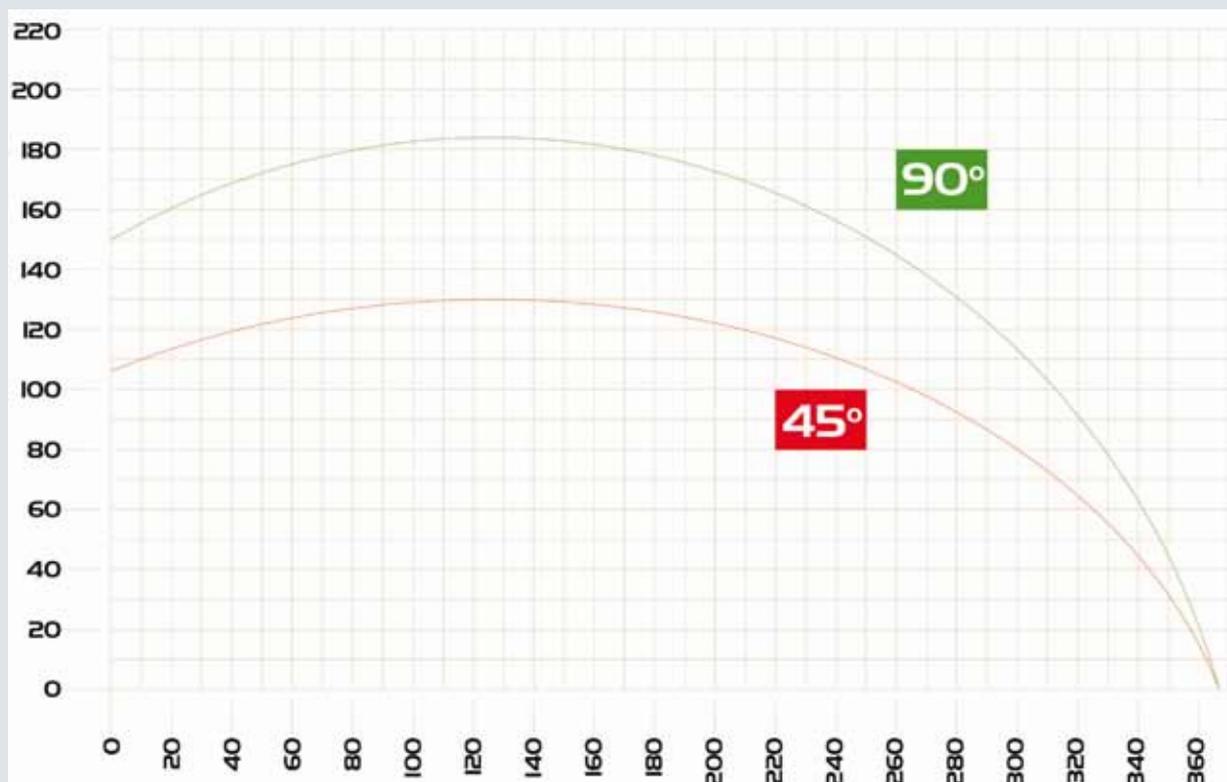
# SD 500

## TRONCATRICE DOPPIA TESTA LAME Ø 500 TWIN HEAD CUTTING-OFF MACHINE BLADES Ø 500

Tutti i movimenti sono eseguibili con sistema “bimanuale”, per garantire la massima sicurezza dell'operatore.

Lame (Widia) ad inserti riportati in metallo duro Ø 500 mm per Alluminio e PVC. Per le dimensioni di taglio, far riferimento al diagramma di taglio:

### DIAGRAMMA DI TAGLIO



Lunghezza minimo di taglio è 325mm, e con il sistema taglio “corto” la lunghezza minima è di 170mm, mentre la lunghezza massima dipende dalla tipologia di macchina, che può essere di 3290mm, 4290mm (opzionale), 5290mm (opzionale). Cambio formato facilitato dalla regolazione meccanica del sistema di triple morse sia orizzontalmente, sia verticalmente. Controsagome (opzionali) realizzate a disegno per taglio singolo e taglio doppio e supporto intermedio, fra le due teste, per garantire una ottimale planarità in fase di taglio. Tale supporto è posizionabile in funzione della lunghezza di taglio e rimovibile per il taglio di profili corti. Rulliera (opzionale) per lato testa fissa e/o lato testa mobile, per ottenere un'ottimale posizionamento delle barre di profilo.

Impianto refrigerazione delle lame ad effetto Venturi, per il taglio di profilati in alluminio. Bocche aspirazione trucioli per mantenere la macchina e l'ambiente circostante libero da trucioli. Console del quadro comandi liberamente posizionabile, per garantire una ottimale posizione di supervisione da parte dell'operatore. Stampante per etichette (opzionale), il cui contenuto è configurabile, da software, con testi, codice a barre e immagini. Gestione software dei tagli con sistema “S7” e “S9”.

Every cutting moving can be made with “bimanual” system, to guarantee the best safety to the operator. Widia blades with hard metal inserts and Ø 500 mm for Aluminium and PVC. For cutting dimensions, please refer to following cutting diagram:

### CUTTING DIAGRAM

Minimum cutting length: 325mm, e with “short cutting” system, the minimum length is of 170mm, Maximum length depends on the type of the machine, which could be of 3290mm, 4290mm (optional), 5290mm (optional). The modification of format is easy thanks to mechanical regulation of three clamps unit, both horizontal and vertical way. Countersims (optional) realized by drawings for single and double cutting, and intermediate support between the two heads assure the optimal planarity during the cutting. This support can be positioned according to cutting length and can be removed to cut short profiles. Roller table (optional) for fix head side &/or moving head side: to obtain an optimal positioning of profiles bars. Blade's cooling system (optional) – “Venturi” effect – for Aluminium profiles cutting. Suction mouths for shavings, to keep the machine and the surroundings always clean. The console of control panel can be freely positioned, in order to allow the operator an optimal position of supervision. Labels printer (optional), whose content can be configured by software with texts, barcode and images. Software management of cuttings with system “S7” and “S9”.

# SD 500

## TRONCATRICE DOPPIA TESTA LAME Ø 500 TWIN HEAD CUTTING-OFF MACHINE BLADES Ø 500

### VERSIONE S7

La console è dotata di computer di ultima generazione, con monitor ad LCD da 19", tastiera e mouse. Il software supervisore è stato espressamente progettato e realizzato per questo tipo di macchina e rappresenta la soluzione ideale per la sua gestione e la supervisione. L'interfaccia è stata progettata per rendere l'uso il più semplice possibile e venire incontro a tutte le esigenze dell'operatore. Utilizzando questo programma è possibile gestire la macchina sia in modalità automatica, sia in modalità manuale; altro punto di forza risiede nella sua estrema versatilità ottenuta mediante la possibilità di modifica di alcuni parametri macchina. In modalità manuale l'operatore inserisce manualmente tutti i dati richiesti per il taglio. In modalità automatica l'operatore importa la lista di taglio fornita dal software gestionale ed è processata automaticamente senza che l'operatore debba inserire ulteriori informazioni.

Il software permette di:

- Ottimizzare le liste di taglio (opzionali) per ridurre al minimo gli scarti.
- Ottimizzare i resti barra (opzionali).
- Eseguire il taglio "corto" al disotto del taglio minimo.
- Eseguire il taglio "oltre misura" (opzionali) al disopra del taglio massimo.
- Eseguire il taglio a "punta" (opzionali).
- Eseguire il taglio degli "squadretti" (opzionali).

Il sistema è dotato di interfaccia USB e scheda di rete 1/100Mb per la importazione delle liste di taglio dal server centrale.

### VERSIONE S9

La console è dotata di pannello di controllo di ultima generazione, con display grafico ad LCD da 240x128 pixel. Il software supervisore è stato espressamente progettato e realizzato per questo tipo di macchina e rappresenta la soluzione ideale per la sua gestione e la supervisione. L'interfaccia è stata progettata per rendere l'uso il più semplice possibile e venire a tutte le esigenze dell'operatore. Utilizzando questo programma è possibile utilizzare la macchina sia in modalità automatica che manuale; altro punto di forza risiede nella sua estrema versatilità ottenuta mediante la possibilità di modifica di alcuni parametri macchina. In modalità manuale l'operatore inserisce manualmente tutti i dati richiesti per il taglio. In modalità automatica l'operatore importa la lista di taglio, fornita dal software gestionale, ed è processata automaticamente senza che l'operatore debba inserire ulteriori informazioni.

Il software permette di eseguire il:

- Taglio "corto" al disotto del taglio minimo.
- Taglio "oltre misura" (opzionali) al disopra del taglio massimo.
- Taglio a "punta" (opzionali).
- Taglio "squadretti" (opzionali).

### S7 VERSION

*The console is equipped with a new generation computer, with 19" LCD display, keyboard and mouse. The supervisor software has been expressly designed and realized for this kind of machine and represents the ideal solution for its management and supervision. The interface was thought to make the use as simple as possible and to meet all the needs of the operator. Using this program, it is possible to manage the machine both in automatic and manual modality; another strong point of the program is its close versatility, which allows to modify some parameters of the machine. With the manual modality the operator manually enters the data required for the cutting. With the automatic modality the operator imports the cutting list, which is provided by the management software and it is automatically processed without any addition of informations by the operator.*

*The software allows these operations:*

- *Optimize cutting lists (optional) to reduce the waste.*
- *Optimize the bar rests (optional).*
- *Do the "short" cutting below the min. cutting length.*
- *Do the "beyond measure" cutting (optional) beyond the max. cutting length.*
- *Do the "pointed" cutting (optional).*
- *Do the cutting of "squares" (optional).*

*The system has a USB interface and a 1/100Mb network card to import cutting lists from central server.*

### S9 VERSION

*The console is equipped with a new generation control panel, with graphic LCD display of 240x128 pixel. The supervisor software has been expressly designed and realized for this kind of machine and represents the ideal solution for its management and supervision. The interface was thought to make the use as simple as possible and to meet all the needs of the operator. Using this program, it is possible to manage the machine both in automatic and manual modality; another strong point of the program is its close versatility, which allows to modify some parameters of the machine. With the manual modality the operator manually enters the data required for the cutting, which is provided by the management software and it is automatically processed without any addition of informations by the operator.*

*The software allows these operations:*

- *Do the "short" cutting below the min. cutting length.*
- *Do the "beyond measure" cutting (optional) beyond the max. cutting length.*
- *Do the "pointed" cutting (optional).*
- *Do the cutting of "squares" (optional).*

# SD 500

## TRONCATRICE DOPPIA TESTA LAME Ø 500 TWIN HEAD CUTTING-OFF MACHINE BLADES Ø 500

Il sistema è dotato di interfaccia USB e scheda di rete 1/100Mb (opzionale) per la importazione delle liste di taglio dal server centrale.

*The system has a USB interface and a 1/100Mb network card to import cutting lists from central server.*

### CONTROLLO DISPONIBILE

### AVAILABLE CONTROL

**S9**



**S7**

