

Per la saldatura contemporanea di un quadro di PVC completo in posizione orizzontale.

Caratteristiche:

- semplice posizionamento dei profili da saldare
- posizionamento elettronico assi X e Y
- sistema di spinta saldatura parallelo (std per SL4 Q)
- esattezza di posizionamento e di saldatura tramite un sistema di misurazione digitale con sistema di lettura magnetico
- tolleranze di taglio profilo saranno suddivise su tutti e 4 gli angoli
- cordolo di saldatura cambio automatico 0.2÷2mm (optional)
- sistema sostituzione rapida controsagome di saldatura
- sistema sostituzione rapida tela antiaderente
- Elettronica-PC con monitor 15" TFT e tastiera
- Settaggio automatico bruciatura 5÷6mm senza necessità di regolazione
- Pressori mobili anteriori (mobili anche posteriori std per SL4 Q)
- Altezza profilo 35÷180mm
- Larghezza profilo 40÷140mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE:

- Tela antiaderente piastre saldanti

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA:

Consumo aria / Air consumption: 6,5 bar - 180 NI/min.
Connessione trifase / 3-phase connection: 400 V
Potenza motore / Motor power: 12 KW

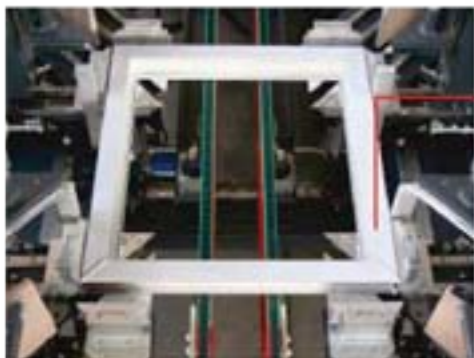
For the simultaneous welding of a complete PVC square in horizontal position.

The main features of the machine are:

- *easy positioning of the profiles to be welded*
- *electronic positioning of the X and Y axis*
- *parallel positioning/feeding system (std for SL4 Q)*
- *precise positioning and welding through a digital measuring system with magnetic band and readout heads*
- *cut and welding tolerances will be subdivided on the 4 corners of the profile*
- *automatic change system for 0,2 ÷ 2mm welding restriction (optional)*
- *quick change system for countershims*
- *Selftensioning system for fast exchange of the teflon foil on the welding plates*
- *PC consolle with monitor 15" TFT and keyboard*
- *5÷6mm Self adjusting burn-off*
- *Mobile front clamp pressure (also mobile rear clamp pressure std on SL4 Q)*
- *profile Height 35÷180mm*
- *profile Width 40÷140mm*

STANDARD ACCESSORIES:

- *Tefl on sheet for welding plate*
- *1-Lt oil tank for lubrication pneumatic system*



Saldatura parallela con correzione automatica errore sui 2 lati (std su SL 4Q)

Parallel thrust welding with automatic error ripartition on the 2 side of profile (std on SL 4Q)



Movimenti su guide lineari e cremagliera. Alta tecnologia per la massima precisione.

All movements on linear guide and steel rack. High technology for high precision.



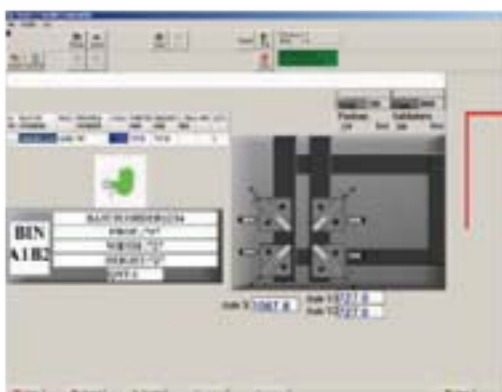
Cambio cordolo 0.2+2mm automatico (optional)

0.2+2 mm weld seam automatic limitation (optional)



SL 4Q: Coltelli in acciaio intercambiabili (optional riscaldati)

On SL 4Q: Interchangeable steel knife (heat controlled optional)



Software per la lettura bar code e configurazione automatica dei parametri di saldatura (distanze, temperature, optional cordoli, ecc...)

Software for bar code profile reading and automatic setting of all welding settings (distance, temperature, optional weld, seam, etc...)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Saldatura elementi a C

Scarico telaio in Manuale o Automatico

C welding

Manual or automatic discharge

Saldatura Parallela con correzione automatica delle tolleranze di lunghezza sui 2 lati. Cordolo 0.2+2mm in automatico (optional)

Parallel thrust welding with automatic error ripartition on the 2 side of profile and 0.2+2mm weld seam by software (optional)

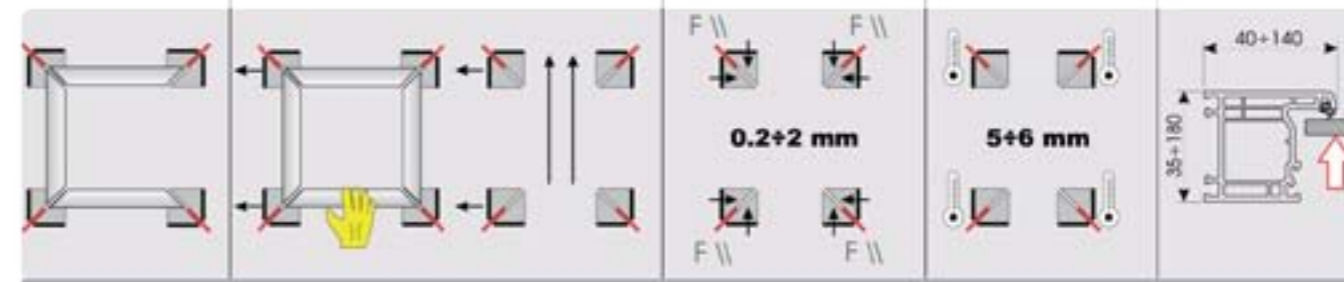
EXAMPLE OF COMPLETE LINE MOUNTING

Settaggio automatico bruciatura 5+6mm e controllo elettronico temperatura abbinato al codice profilo

Automatic 5+6 mm burn-off limitation by profile code and electronic temperature control

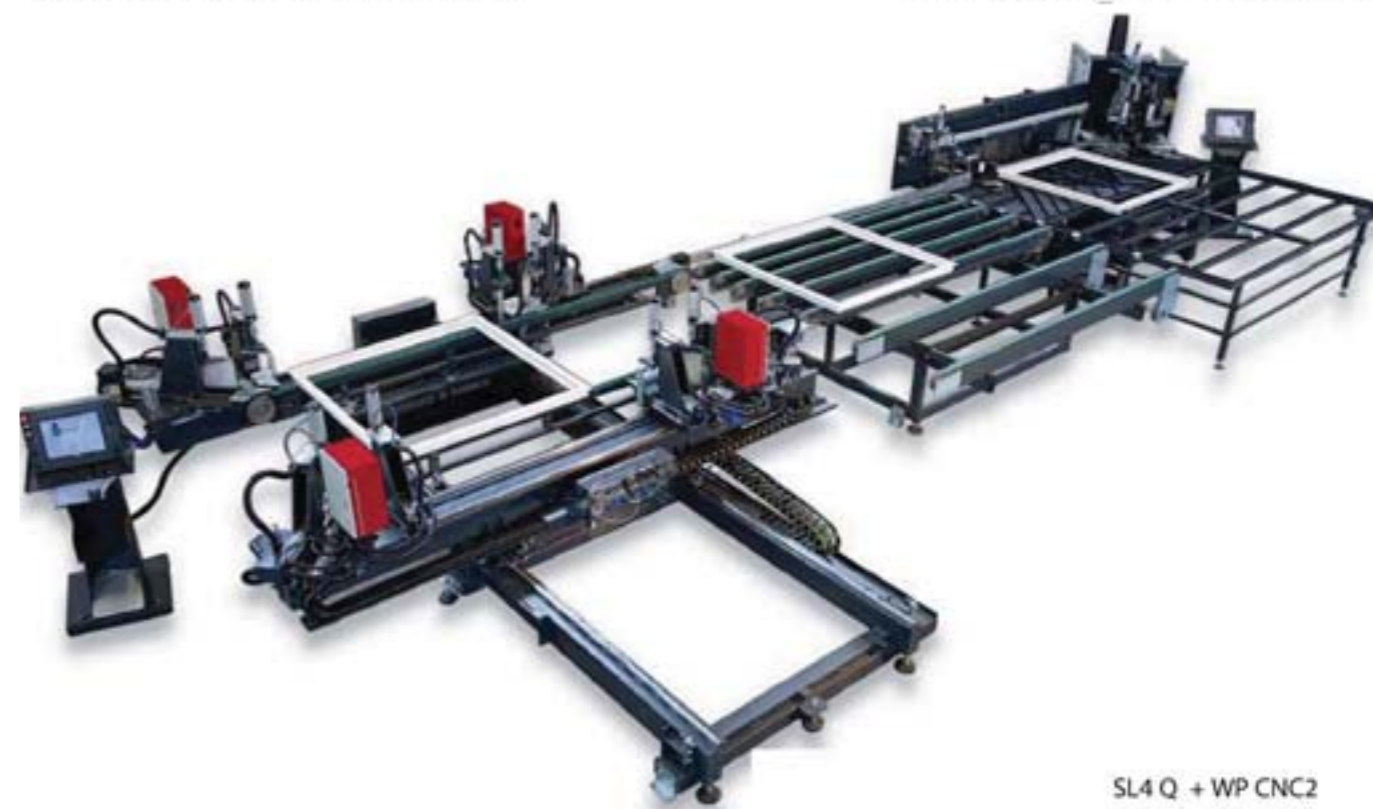
Premiguarnizione (optional)

Seals push system (optional)

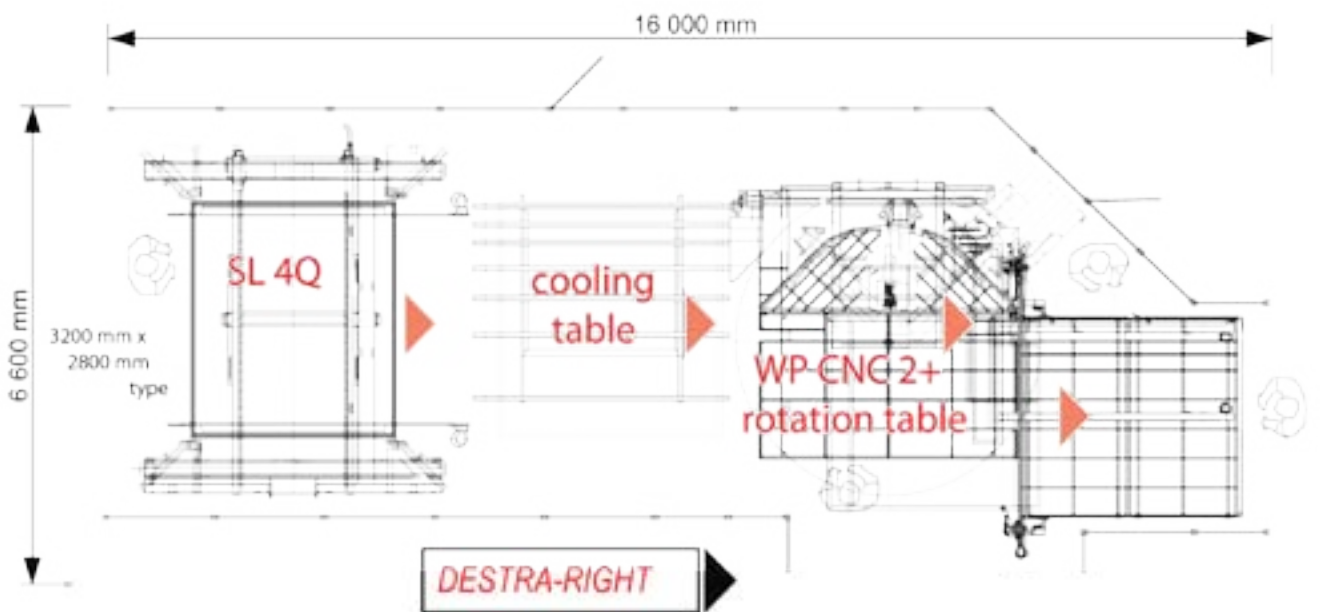
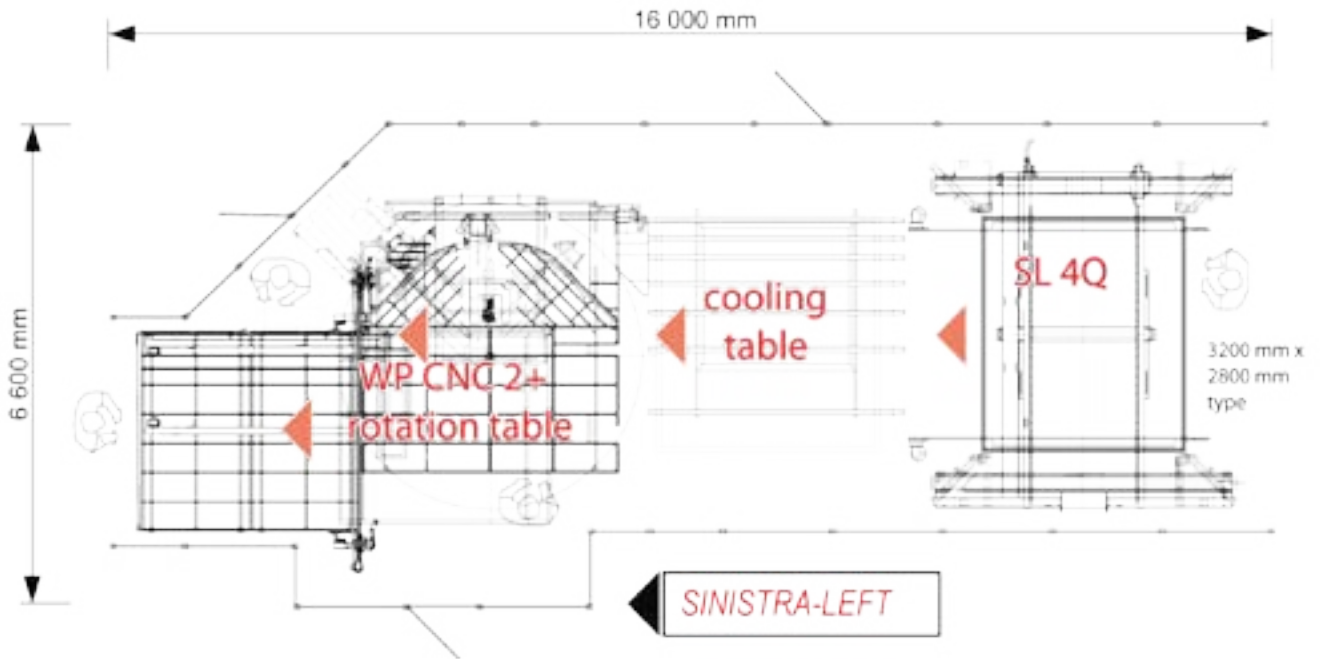


ESEMPIO DI MONTAGGIOLINEA COMPLETA

EXAMPLE OF COMPLETE LINE MOUNTING



SL4 Q + WP CNC2



DIMENSIONI / SIZE:

	3200x2800	2800x1800
A	5250	4250
B	2200	2000
C	1650	1650
Kg	2800	2700

