

# WP CNC 2

PULTRICE AD ASSI CONTROLLATI  
CNC CORNER CLEANER MACHINE



4.2 kW



440 NI/min.  
6,5 bar

## PULTRICE AD ASSI CONTROLLATI

- 2 assi controllati, comandati da motori Brushless (o lineari)
- Dimensione max. profilo 130Lx180H
- Lato minimo profilo 320 mm solo macchina (no tavolo)
- Centatura profili con riferimento sull'interno.
- Velocità max assi: 30 mt/min accelerazione max. teorica: 3÷4 m/sec<sup>2</sup>
- Ogni operazione può essere inserita o esclusa
- Avvio del ciclo automatico mediante la rilevazione dell'inserimento profilo
- Ciclo di lavoro gestito da PC
- Pannello di controllo con display TFT grafico a colori, tastiera di programmazione e selezione utensili
- Porta per chiave USB
- Creazione programmi tramite caricamento file DXF
- Acquisizione programmi tramite chiave USB di ogni tipo di sistema
- Gestione manuale di ogni organo meccanico
- Possibilità di utilizzare la macchina singolarmente o abbinata al tavolo per il caricamento automatico dei profili
- Regolazione automatica dei pressori a secondo dell'altezza del profilo
- Scorrimenti su assi temprati e rettificati e cuscinetti a sfera lineari, senza usura
- Tutte le velocità di spostamento sono regolabili

## CNC CORNER CLEANER MACHINE

- 2 CNC axis controlled by Brushless-Motors (or linear motors)
- Profile max. dimensions: 130 L x 180 H
- Profile min. width 320mm processing with the machine (without turning station)
- Centering of profile with reference to the internal side
- Axis max. speed: 30mt./min theoretic max. acceleration: 3÷4 m/sec<sup>2</sup>
- Start-up of automatic operating cycle by placing the workpiece into the machine (by means of microswitches)
- Each operation can be separately selected or excluded
- Cleaning cycle managed by PC
- Control unit with graphic colour TFT display, with keyboard for programming and selecting tools
- Programs learning by DXF profile file
- Data acquisition of any kind of system by USB port
- Manual handling of each mechanical member
- This machine has been designed to work separately or connected to the sash turning station DSI
- Automatic clamps setting according to profile height
- Axial and vertical movements on ball bearings and ground-hardened ways, without wear
- Setting of all movement speeds



WP CNC 2				
Modello / Model	A	B	C	Kg
WP CNC 2	2300	1340	2350	1500
CONSOLLE / PALLET	1200	800	700	30

# WP CNC 2

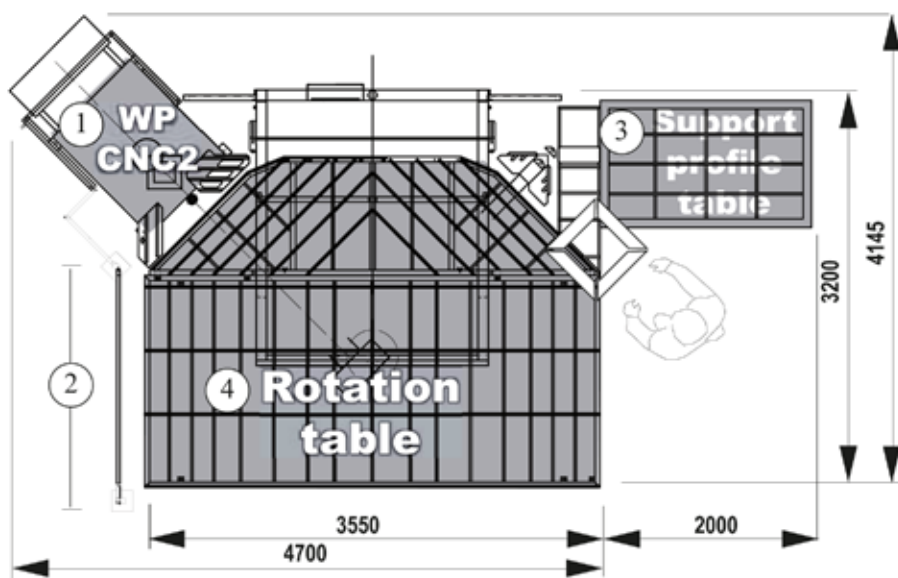
## ACCESSORI IN DOTAZIONE:

- Gruppo filtro/riduttore lubrificatore per impianto pneumatico
- Coppia profili di supporto
- Pistola aria con spirale m.6
- Tanica olio da 1Lt per lubrificazione impianto pneumatico.

## STANDARD ACCESSORIES:

- Filter/reducer lubricator unit for pneumatic system
- Pair of profile supporting arms
- Air gun with 6 mts. hose
- 1 Lt oil-can for lubricatio of pneum. system.

## DIMENSIONI INGOMBRO GENERALI MACCHINA+TAVOLO / OVERALL DIMENSION WITH MACHINE AND TABLE

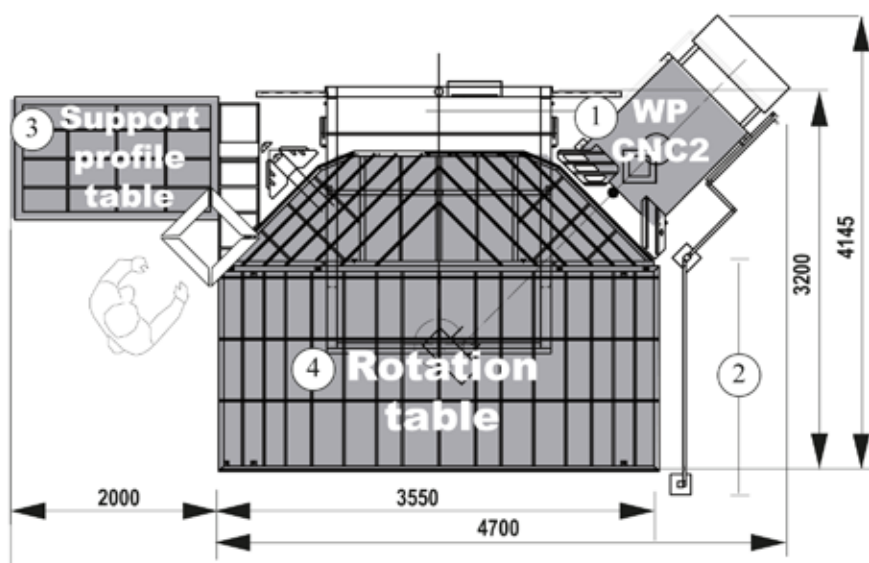


LEFT CHARGING DIRECTION

**SX LEFT**



- |   |  |
|---|--|
| ① | WP CNC-2   |
| ② | Protezione - Protection:<br>Obbligatoria (senza SL4Q)<br>NO (con SL 4Q)<br>Optional Necessary(without SL4Q)<br>NO (with SL 4Q) |
| ③ | Tavolo appoggio profili<br>Support profile table<br>Optional <b>9C1893665</b>  |
| ④ | Tavolo rotazione SX<br>Rotation table LF<br>Optional <b>9C1893806</b>  |



RIGHT CHARGING DIRECTION

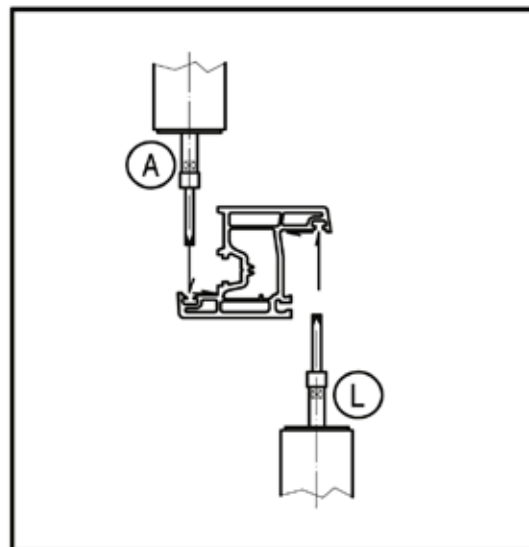
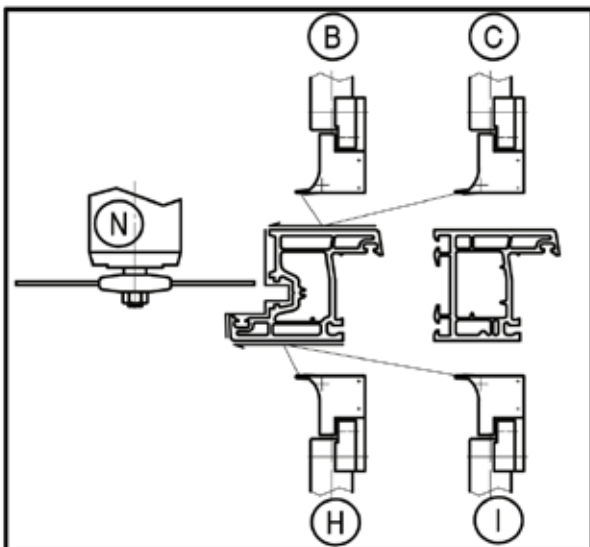
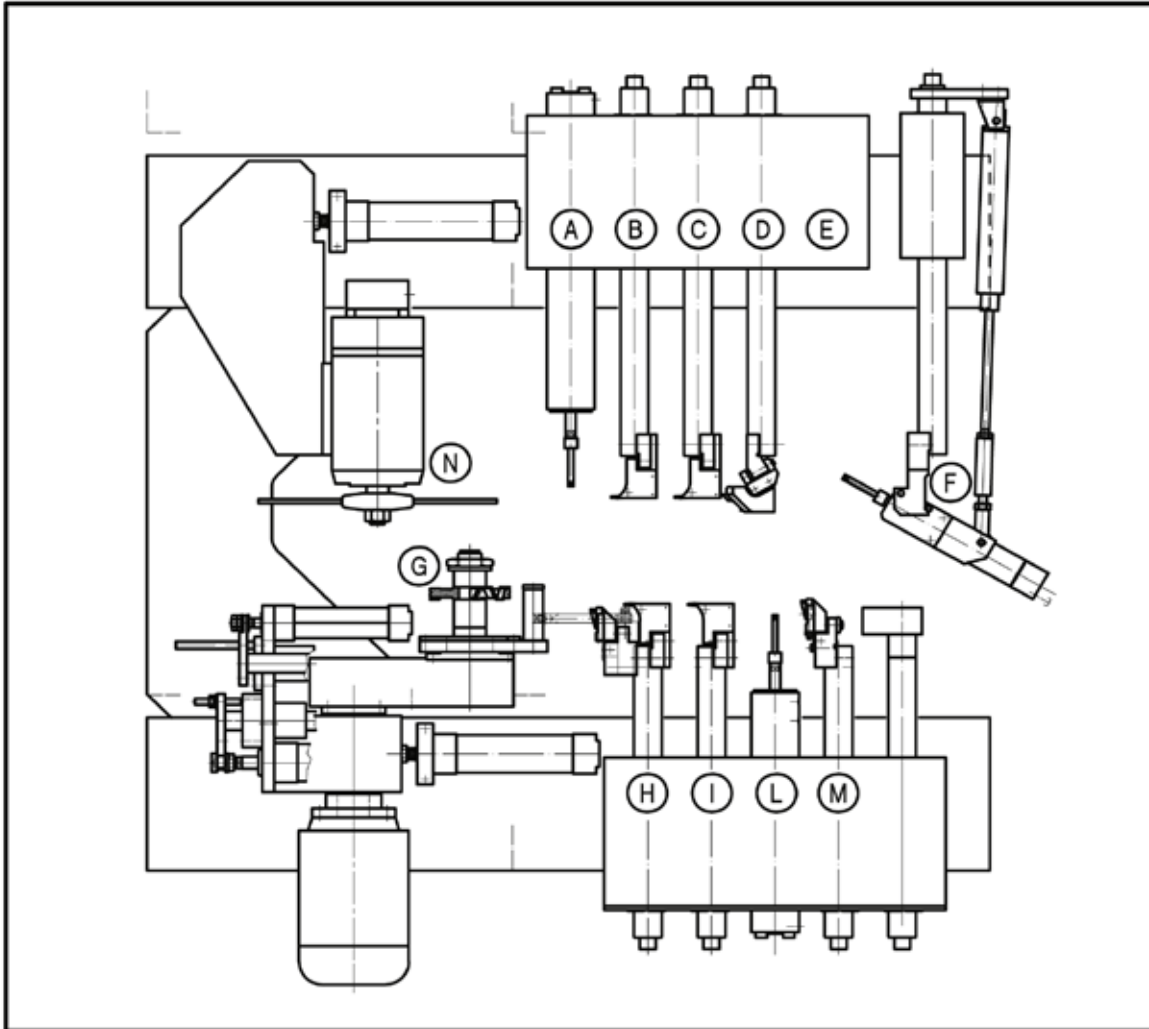
**DX RIGHT**



- |   |  |
|---|--|
| ① | WP CNC-2   |
| ② | Protezione - Protection:<br>Obbligatoria (senza SL4Q)<br>NO (con SL 4Q)<br>Optional Necessary(without SL4Q)<br>NO (with SL 4Q) |
| ③ | Tavolo appoggio pro-<br>Support profile table<br>Optional <b>9C1893665</b>   |
| ④ | Tavolo rotazione DX<br>Rotation table RH<br>Optional <b>9C1893811</b>  |

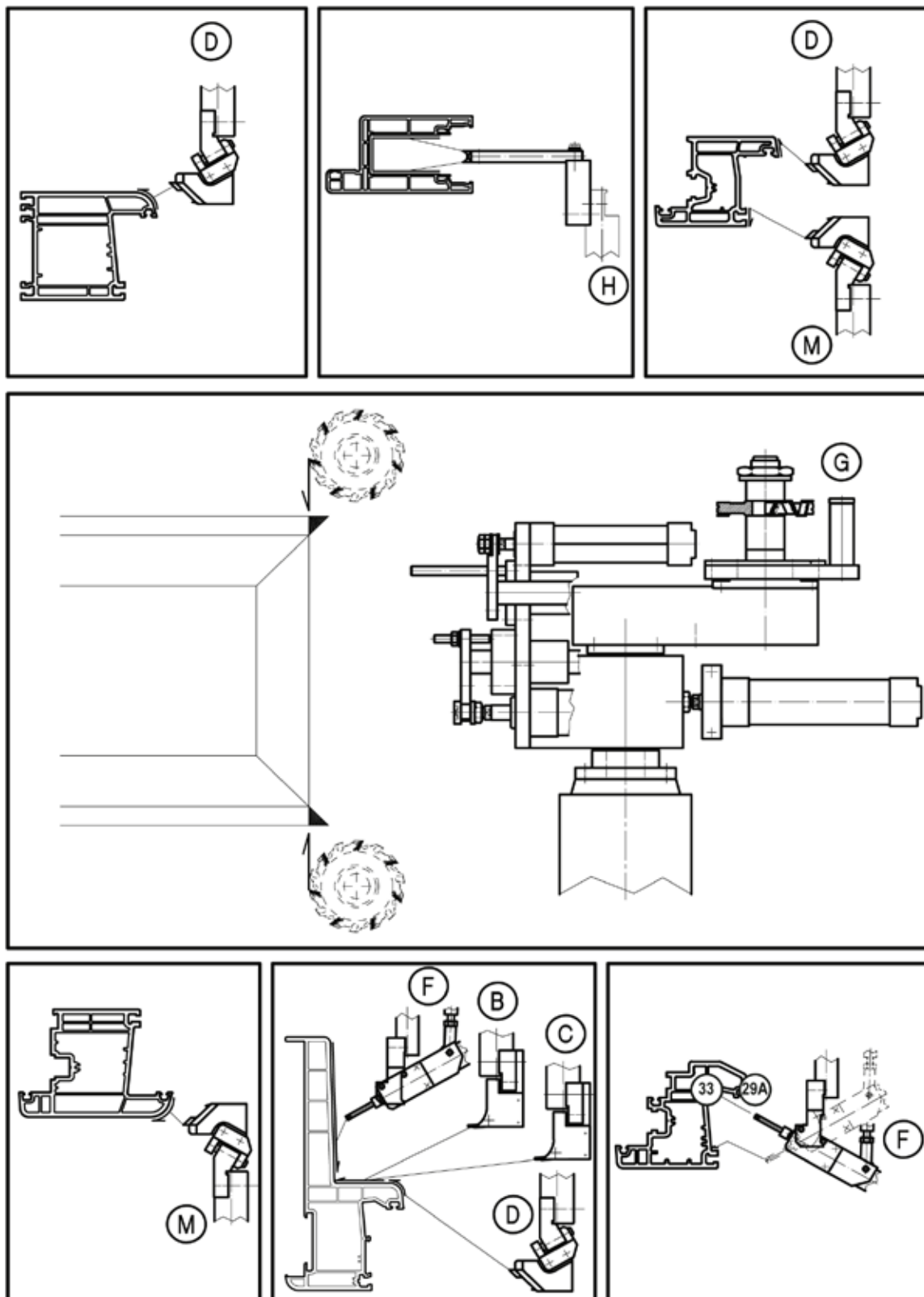
# WP CNC 2

LAVORAZIONI ESEGUIBILI CON I DIVERSI ACCESSORI (DISPONIBILI A PARTE) /  
MACHININGS FEASIBLE BY DIFFERENT ACCESSORIES (AVAILABLE SEPARATELY)



# WP CNC 2

LAVORAZIONI ESEGUIBILI CON I DIVERSI ACCESSORI (DISPONIBILI A PARTE) /  
MACHININGS FEASIBLE BY DIFFERENT ACCESSORIES (AVAILABLE SEPARATELY)



# WP CNC 2


Modello Model	Codice Code	Motori Motors	Numero assi Number of axis
WP CNC 2	YK9890571	Lineari / Linear	2

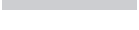
## ACCESSORI A RICHIESTA / OPTIONALS

Codice Code	Descrizione Description
9C1893454 exclude: 9C1893806 9C1893811	Allestimento per macchina stand alone (tavolo di carico manuale + protezione integrale superiore ed inferiore) Setting up for stand-alone machine (Manual loading unit+ full protection top and bottom)
9C1893806 exclude: 9C1893454	Tavolo di rotazione profili sinistro SX, max 2500x2500mm LF- Left rotation profile table, max 2500x2500mm
9C1893811 exclude: 9C1893454	Tavolo di rotazione profili destro DX, max 2500x2500mm RH- right rotation profile table, max 2500x2500mm
9C1894423 exclude: 9C1893454	Tavolo di rotazione DX max 2500x2500mm Rotation profile table RH max 2500x2500mm
9C1894427 exclude: 9C1893454	Tavolo di rotazione SX max 2500x2500mm Rotation profile table LF max 2500x2500mm
9C1893665	Kit tavolo appoggio profili (da abbinare a tavolo rotazione quando la linea è senza SL 4Q) Support profiles table kit (only when SL 4Q line is not installed)
9C1893675	Protezione aggiuntiva per tavolo rotazione (obbligatorio in configurazione senza SL 4Q) Optional protection for offline rotation table (necessary when SL 4Q line is not installed)
9C1893354	Gruppo porta trapano a due inclinazioni Drilling holder unit adj. in 2 positions
9C1893807	Gr. fresatura angoli saldati con profili diversi Cutting unit for external cleaning corner with different profiles
9C1893356	Gruppo movimentazione utensili superiori Tools holder unit on top
9C1893357	Gruppo movimentazione utensili inferiori Tools holder unit on bottom
9C1893467	Gr. porta utensili autocentr. angoli curvi Special tool holder unit for round int.corner Top/Bottom
9C1893452	Gruppo movimentazione trapano superiore Motor unit on top
9C1893453	Gruppo movimentazione trapano inferiore Motor unit on bottom
9C1893488	Gr. porta utensili autocentr. angoli int. 90° inf. Self-centering tools holder unit for 90° int. corner on bottom
9C1893358	Gr. porta utensili per superfici piane (bianco/colore) Tools holder unit for flat surfaces (white/colour)
9C1893658	Gr. porta utensili autocentrante angoli int. Verticali Tool holder unit for int. vertical angle
9C1893528	Gr. Riconoscimento profili con lettore codice a barre Profiles recognition system with barcode reader
9A0200017	Kit riconoscimento Telai (H > 80mm) saldati in altezze diverse (Nr.85 combinazioni) Electrical Recognition System for Frames (H>80mm) welded in different combined heights (till 85 combinations).
9A0200002	Kit per collegamento teleassistenza via Internet (TCP-IP) Kit for remote assistance through internet connection (TCP-IP)
ZD0800706	RPP: programmazione profili (prezzo cad. netto) RPP: profiles programming (price for each profile)
MNT02	Montaggio WP CNC2 quando è abbinata al tavolo girapezzi (Incluso viaggio, vitto e alloggio) WP CNC2 machine installation when within turning station (Including travel, board and lodging)







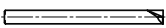



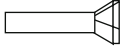
# WP CNC 2

Codice Code	Descrizione Description
MFN03	Montaggio e messa in funzione linea SL 4Q+WP CNC2 (Incluso: viaggio,vitto,alloggio e addestramento tecnici. Tot:5 gg ) Machine installation (Including: travel, board and lodging. Tot:5 days operator training)

 = Scelta Obbligatoria

 = Obligation of Choice

## UTENSILI / TOOLS

Codice Code	Simbolo Symbol	Descrizione Description
8B3104802 only WP CNC2		Lama Widia per PVC ø 300mm Disk cutter Ø300mm for cleaning of outer corner.
8B1104805 only WP CNC4		Lama Widia per PVC ø 275mm Disk cutter Ø275mm for cleaning of outer corner.
8B0104005		Coltello pulitura cordolo piano scan. 2.7mm Knife for cleaning flat surfaces groove 2,7mm
8B0104032		Coltello pulitura cordolo piano profili colorati scan 3mm Knife for cleaning flat colour profiles groove 3mm
8B0104136		Coltello superiore per angoli raggiati Knife on top for cleaning of round corners
8B0104149		Coltello inferiore per angoli raggiati Knife on bottom for round corners
8B0104138		Fresa cil. 2 tagli. HSS/E DX ø6mm cod.6 L=76 Tagl.16 HSS two-fluted mill RH ø6 cod.6 L=76 Shank=16
8B0104139		Coltello pulitura interna verticale Vertical knife for int. Cleaning
8B5105783		Fresa disco HSS ø 100x16 foro ø 27 HSS Disk cutter D.100x16 drill d.27
8B0104140		Fresa cil. 2 tagli. HSS/E DX ø6mm cod. 6 L=80 punta 80° Cyl. mill 2 cuts HSS/E RH ø6mm cod. 6 L=80 drill 80°
8B7105866		Fresa trapezoidale 2 tagli. ø12 HSS per guarnizione HSS trapezoid 2 flutes ø12 cutter for gaskets